

Descripción general.-

Son hornos destinados a realizar procesos de cocción de cerámica y tratamiento de metales. Es un equipo pensado para el profesional y diseñado para trabajar bajo las condiciones más exigentes. Cumple la normativa CE. Ideal para piezas de jardinería de gran volumen y recocido.



Estructura.-

Construida con perfiles de acero y chapa plegada con tratamiento anticorrosión y pintura de acabado epoxi. El circuito de aire se encuentra integrado en la misma.

Aislamiento.-

Realizado con manta de fibra cerámica comprimida una sobre otra a una densidad no inferior de 128 Kg./dm³. El espesor es 200 mm. para 1100°C y 250 mm. para 1300°C.

Equipo de combustión.-

Compuesto de quemadores de gas (PROPANO O GAS NATURAL) robustos de alta velocidad que aportan una gran calidad de llama y uniformidad de temperatura, permiten según modelo realizar un control de atmosfera oxidante o reductora, para ajuste de color en cerámica o calidad en tratamientos térmicos. También dispone de quemadores de GASOIL.

Cuadro de control.-

Dispone de un controlador de rampas con nueve programas y un máximo de dieciocho segmentos cada uno. Su funcionamiento es automático, se basa en un microprocesador y permite la puesta en marcha a una hora determinada.

Alternativamente el control del programa de cocción se puede realizar con un automata programable y pantalla táctil, esta opción permite hacer un **control pulsante** desarrollado por IDETER S.L. que evita la formación de puntos calientes y roturas de material.

Chimenea: Tiro directo o invertido.

Garantía: Un año

OPCIONES:

- Carenado en chapa de acero inoxidable
- Recuperación de gases calientes para secadero
- Postcombustión de gases de salida.
- Puerta de elevación vertical hidraulica
- Revestimiento de placas refractarias
- Quemadores en parte inferior o en laterales del horno

HORNO CON VAGONETA – TRASLACION HORIZONTAL -										
MODELO	MEDIDAS EXTERIORES			MEDIDAS UTILES			m ³	Nº	Nº	POTENCIA
	LARGO	ANCHO	ALTO	LARGO	ANCHO	ALTO	UTILES	VAGONETAS	QUEMAD.	Kcal./h.
12m ³	5300	3500	2800	4000	2000	1650	13.2	1+1	8	500.000
17m ³	6300	3500	2850	5000	2000	1700	17	1+1	10 (8)	600.000

TECHNICAL CHARACTERISTICS INDUSTRIAL KILN: **FORWARD HORIZONTAL**

General description.-

They are furnaces destined to make processes of baking of ceramics and metal treatment. It is an equipment thought for the professional and designed to work under the most demanding conditions. It fulfils the normative EC. Ideal for pieces of gardening of great annealed volume and.



Structure.-

Constructed with steel profiles and it plates fold with anticorrosion treatment and painting of finished epoxy. The circuit of air is integrated in the same one.

Isolation.-

Made with ceramic fiber blanket compressed one on another one to a non inferior density of 128 Kg./dm³. The thickness is 200 mm for 1100°C and 250 mm for 1300°C.

Equipment of combustion.-

Composed of burners of gas (PROPANO Or NATURAL GAS) robust of high speed that contribute to a great quality of flame and uniformity of temperature, they allow according to model to make an oxidating or reducing atmosphere control, for adjustment of colour in ceramics or quality in heat treatments. Also available with DIESEL OIL burners.

Control panel.-

It has a controller of inclines with nine programs and a maximum of eighteen segments each one. Its operation is automatic, it is based on a microprocessor and it allows the beginning to one hour certain. Alternatively the control of the baking program can be made with a programmable robot and touch screen, this option allows to make a pulsating control developed by IDETER LIMITED LIABILITY COMPANY that avoids the formation of hot spots and breakage of material.

Chimney: Direct or invested shot.

Guarantee: A year

OPTIONS:

- Fairing in stainless steel plate
- Hot gas recovery for dryer
- Exit gas post-combustion.
- Door of hydraulic vertical elevation
- Coating of refractory plates
- Burners partly inferior or in lateral of the kiln

KILN WITH DELIVERY TRUCK - HORIZONTAL TRANSFERING -										
MODEL	OUTER MEASURES			MEASURES UTILES			m ³ UTILES	Nº TRUCK	Nº BURNERS..	POWER Kcal./h.
	LENGTH	WIDE	HIGH	LENGTH	WIDE	HIGH				
12m ³	5300	3500	2800	4000	2000	1650	13.2	1+1	8	500.000
17m ³	6300	3500	2850	5000	2000	1700	17	1+1	10 (8)	600.000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES FOUR INDUSTRIEL AVANCE HORIZONTAL

Description générale.-

Ils sont des fours destinés à effectuer des processus de cuisson céramique et traitement de métaux. C'est un équipement pensé pour le professionnel et conçu pour travailler sous les conditions les plus exigeantes. Il accomplit la réglementation CE. Idéal pour pièces de jardinage grand volume et de recuit.



Structure.-

Construite avec des profils acier et plaque pliée avec traitement anticorrosion et peinture de de finie epoxi. Le circuit d'air est intégré dans cette dernière.

Isolement.-

Effectué avec couverture de fibre céramique comprimée une sur une autre à une densité non inférieure de de 128 Kg. /dm3. L'épaisseur est 200 mm. pour 1100°C et 250 mm. pour 1300°C.

Équipement de combustion.-

Composé de brûleurs de gaz (PROPANE Ou GAZ NATUREL) robustes de haute vitesse qui apportent une grande qualité flamme et uniformité de température, permettent comme modèle effectuer un contrôle d'atmosphère oxidante ou réductrice, pour ajustement de couleur en céramique ou qualité dans des traitements thermiques. Aussi disponibe avec des brûleurs de GASOIL.

Tableau de contrôle.-

Dispose d'un contrôleur de pentes avec neuf programmes et un maximum de dix-huit segments chacun. Son fonctionnement est automatique, il se base un microprocesseur et permet la mise en marche à une heure déterminée.

Alternativement le contrôle du programme de cuisson peut être effectué avec un automate programmable et un écran tactile, cette option permet de faire un contrôle pulsatif développé par IDETER S.L qui évite la formation points chauds et ruptures de matériel.

Cheminée : Tir direct ou inversi.

Garantie : Une année

- OPTIONS :**
- Caréné en plaque d'acier inoxydable
 - Récupération de gaz chauds pour séchoir
 - Postcombustion de gaz de sortie.
 - Porte d'élévation verticale hydraulique
 - Revêtement de plaques réfractaires
 - Brûleurs en partie inférieur ou dans latéraux du four

HORNOS CON VAGONETA – TRASLACION HORIZONTAL -										
MODELO	MEDIDAS EXTERIORES			MEDIDAS UTILES			m ³ UTILES	Nº VAGONETAS	Nº QUEMAD.	POTENCIA Kcal./h.
	LARGO	ANCHO	ALTO	LARGO	ANCHO	ALTO				
12m ³	5300	3500	2800	4000	2000	1650	13.2	1+1	8	500.000
17m ³	6300	3500	2850	5000	2000	1700	17	1+1	10 (8)	600.000